NOMBRE DEL ESTUDIANTE: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

DESEMPEÑO: Identidad y apropiación de saberes de festividades Patrias como el 20 de julio “Grito de Independencia” y 25 de julio (Aniversario del Distrito Especial, Deportivo, Cultural, Turístico, Empresarial y de Servicios de Santiago de **Cali**)

NOTA: Esta guía ha de ser entregada antes del día 24/07/2020.

**Colombia patria mía.**

Uno de los valores que hemos de vivir con mayor fuerza es ser merecedores del título de COLOMBIANOS, ahora, recita la

siguiente poesía: <https://tinyurl.com/y6v2krdd>

**Oración a la patria**

Colombia patria mía:

Te llevo con amor en mi corazón,

Creo en tu destino

y espero verte siempre grande,

respetada y libre.

En ti amo todo lo que me es querido;

tus glorias, tu hermosura, mi hogar,

las tumbas de mis mayores,

mis creencias, el fruto de mis esfuerzos

y la realización de mis sueños.

Ser hijo tuyo, es la mayor de mis glorias.

Mi ambición más grande

es la de llevar con honor

el título de Colombiano,

y llegado el caso,

Morir por defenderte.

**Autor:** Monseñor Pedro Pablo Galindo Méndez.

Con base en la poesía anterior, recrea con un dibujo lo que más te llamó la atención (dibújalo, atrás de esta hoja)